

阅读申明

- 1.本站收集的数据手册和产品资料都来自互联网，版权归原作者所有。如读者和版权方有任何异议请及时告之，我们将妥善解决。
- 2.本站提供的中文数据手册是英文数据手册的中文翻译，其目的是协助用户阅读，该译文无法自动跟随原稿更新，同时也可能存在翻译上的不当。建议读者以英文原稿为参考以便获得更精准的信息。
- 3.本站提供的产品资料，来自厂商的技术支持或者使用者的心得体会等，其内容可能存在描述上的差异，建议读者做出适当判断。
- 4.如需与我们联系，请发邮件到marketing@iczoom.com，主题请标有“数据手册”字样。

Read Statement

1. The datasheets and other product information on the site are all from network reference or other public materials, and the copyright belongs to the original author and original published source. If readers and copyright owners have any objections, please contact us and we will deal with it in a timely manner.
2. The Chinese datasheets provided on the website is a Chinese translation of the English datasheets. Its purpose is for reader's learning exchange only and do not involve commercial purposes. The translation cannot be automatically updated with the original manuscript, and there may also be improper translations. Readers are advised to use the English manuscript as a reference for more accurate information.
3. All product information provided on the website refer to solutions from manufacturers' technical support or users the contents may have differences in description, and readers are advised to take the original article as the standard.
4. If you have any questions, please contact us at marketing@iczoom.com and mark the subject with "Datasheets" .

2013/09/26 05:06:40 ctanke

DRAWING FOR REFERENCE: This is subject to change without notice

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△					△				

適用規格		JEIDA Ver.4			
定格	使用温度範囲	-55 °C ~ +85 °C		保存温度範囲	-40 °C ~ +70 °C
	電圧(1)	1~68 : AC 125 V		使用湿度範囲	相対湿度95%以下
	電流(1)	1~68 : 0.5 A		(ただし、結露しないこと。)	

性 能		規 格		QT	AT
項 目	試 験 方 法				
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		○	○
	表示	目視にて確認する。			
電氣的性能	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC 20 mV 以下、1 mA で測定する。 [MIL-STD-1344A METHOD 3002.1]		○	-
	耐電圧 METHOD 301	AC 500Vrmsの電圧を1分間印加する。		○	-
	絶縁抵抗 METHOD 302	DC 500Vで測定する。		○	-
機械的性能	挿抜寿命 (オフィス環境)	毎時 400~600回の速度で、10,000回の挿抜を行う。		○	-
	振動・高周波 METHOD 204D	周波数 10~2000Hz、全振幅 1.52mm又は、 加速度 147m/s ² (g) で3方向各4時間の振動を加える。		○	-
	衝撃 METHOD 213B	加速度 490m/s ² 、持続時間 11msの正弦半波で 3方向各 3回の衝撃を加える。		○	-
環境的性能	熱衝撃 METHOD 107G	温度 -55 → +5 ~ +35 → +85 → +5 ~ +35 °C 時間 30 → 最大5 → 30 → 最大5分 で 5サイクルの嵌合放置をする。 (後処理：室温に1~2時間放置)		○	-
	湿度 (定常状態) METHOD 103B	温度 40±2°C、湿度 90~95%中に96時間の嵌合放置をする。 (後処理：室温に1~2時間放置)		○	-
	硫化水素ガス	温度 40±2°C、約80%RH 3ppmのガス中に96時間の嵌合放置をする。(後処理：室温に1~2時間放置) [JEIDA-38]		○	-
	塩水噴霧 METHOD 101D	温度 35±2°C、5±1%の塩水噴霧中に48時間の嵌合放置をする。(後処理：塩の付着物を水洗い後、室温に24時間放置)		○	-

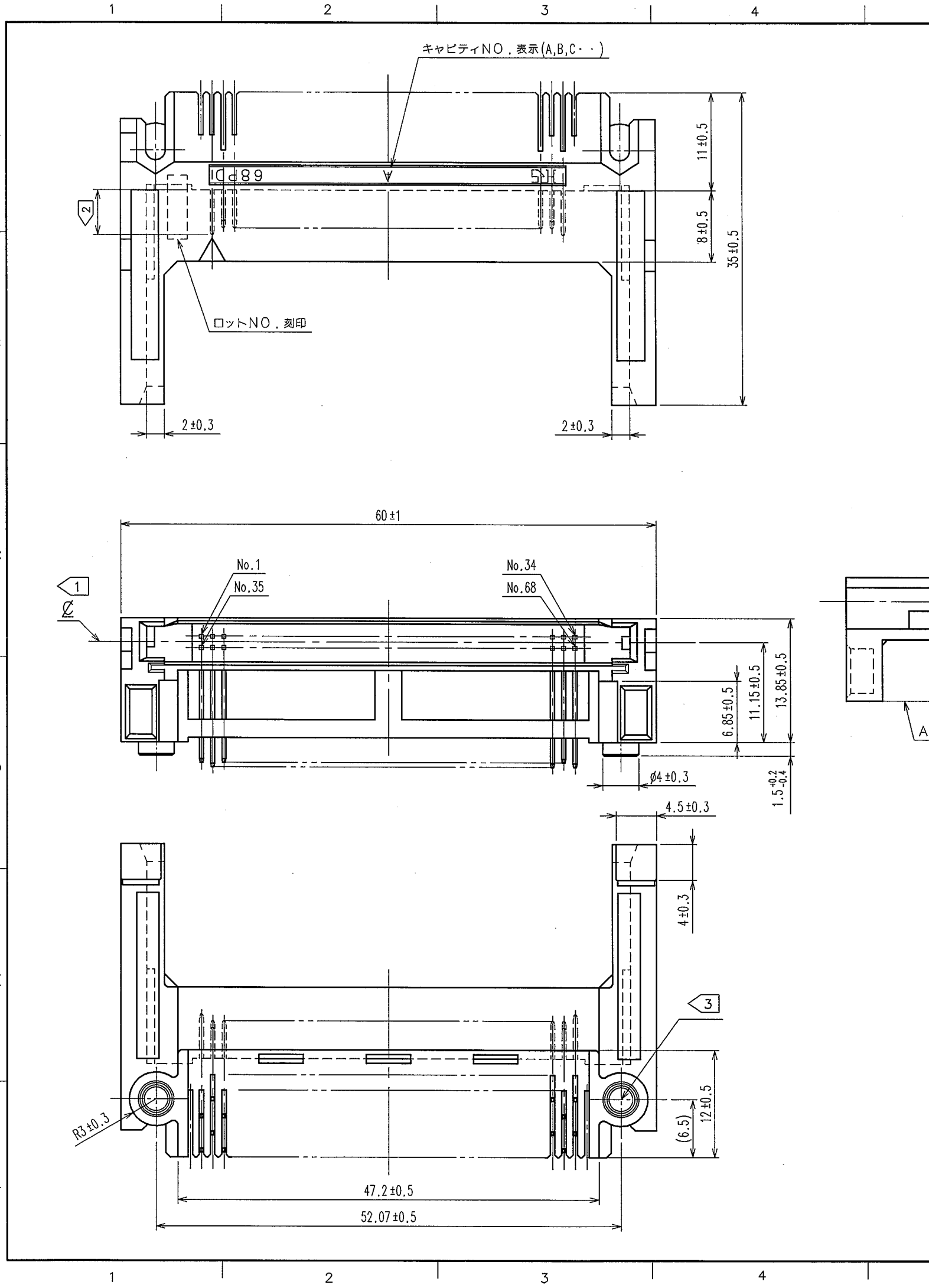
備考 注(1) 「 ~ 」は端子No.を示す。	製 図 	担 当 	検 図 	承 認 	出 図
----------------------------	---------	---------	---------	---------	-----

試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-202Fを適用している。		注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目	
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	製品規格表		製品名 IC1FB-68PD-1.27DS(72)

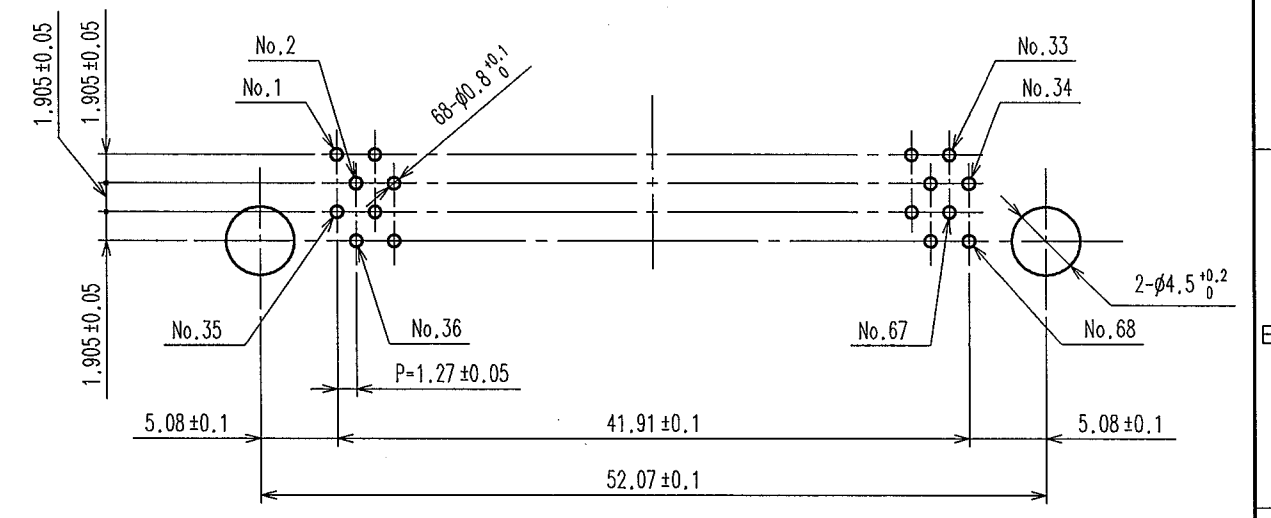
旧CL	図番	製品コード	1
CL	SLC4-083623-03	CL640-0025-0-72	1

TO
PCK

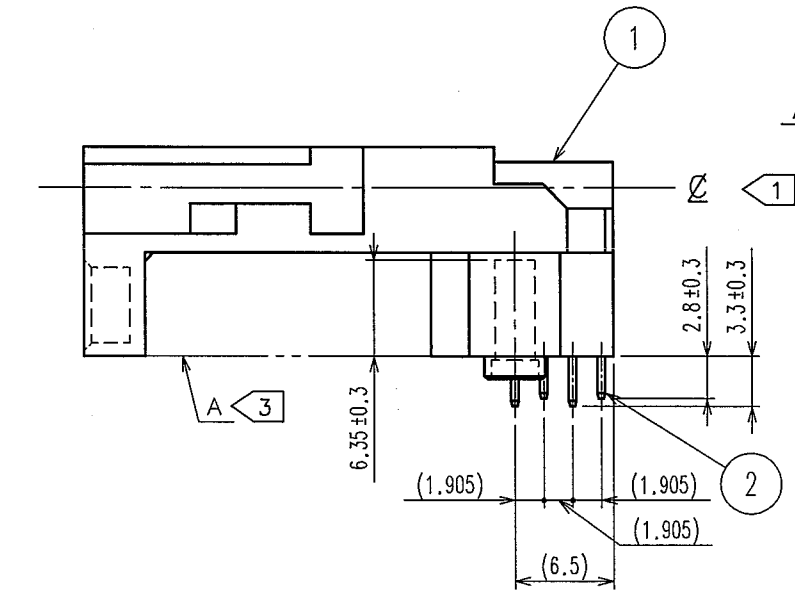




Δの數 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	Δの數 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE
△				..	△				..
△				..	△				..
△				..	△				..



↑
カード挿入側
バックボード寸法図(実装面側)



注 ①φは3.5%の中心線を示します。
 ②カード嵌合部の寸法は『PC Card Standard』に準じています。
 ③タッピングねじはJIS-B-1007の2種、呼び径3相当で基板上面(A面)より5~6mm突出する様選択して下さい。

部番	材質	処理, 備考
2	黄銅	(接触部)Ni2.5μm+Au0.2μm (実装部)Ni2.5μm+Sn2μm
1	PBT樹脂	クワ UL94V-0

備考 REMARKS	製図 DRAWN	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVED	出図 RELEASED
	PCC 04.02.03 佐藤	PCC 04.02.03 杉村	PCC 04.2.4 小沢	PCC 04.2.5 秋山	
旧製品コード CODE NO.(OLD) CL	図番 DRAWING NO. ADC3-083623-03	製品名 PART NO. IC1FB-68PD-1.27DS(72)			
尺度 SCALE 2:1	単位 UNITS mm	製品コード CODE NO. CL640-0025-0-72			
HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		1/1			

TO
PCK